



中华人民共和国国家标准

GB/T 17415.1~17415.2—1998

钽矿石、铌矿石化学分析方法

Methods for chemical analysis of
Tantalum and Niobium ores

1998-06-17 发布

1999-01-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

近年来,地质矿产部实验系统对稀有、稀土元素的测试,做了大量工作,积累了极其丰富的经验,不少方法的质量水平已达到标准要求。

本标准在现有分析方法中,按准确、先进、简便、实用原则筛选制订。

本标准由中华人民共和国地质矿产部提出。

本标准由地质矿产部沈阳综合岩矿测试中心技术归口。

本标准起草单位:地质矿产部成都综合岩矿测试中心。

本标准主要起草人:陈万平。

中华人民共和国国家标准

钽矿石、铌矿石化学分析方法 硅胶富集分离-丁基罗丹明 B 萃取 光度法测定钽量

GB/T 17415.1—1998

Methods for chemical analysis of Tantalum and Niobium ores
—Determination of Tantalum content—Preconcentration and
separation with silica gel—Butyl
rhodamine B extraction photometric method

1 范围

本标准规定了钽、铌矿石中钽含量的测定方法。

本标准适用于钽、铌矿石,也适用于锂、铷、铯矿石中钽含量的测定。测定范围: $50 \times 10^{-6} \sim 1.0 \times 10^{-2}$ 五氧化二钽。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成的本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效,所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1.4—88 标准化工作导则 化学分析方法标准的编写规定

GB/T 14505—93 岩石和矿石化学分析方法总则及一般规定

3 方法提要

试样经碱熔分解,在 EDTA 和草酸存在的氨性介质中以硅胶富集钽、铌,使其与钨、钼、钒、大部分钛、锆、铝等以及一般二价和三价金属离子分离,沉淀经过滤,洗涤和灼烧,氢氟酸去硅,将铌、钽制成酒石酸溶液,分取部分溶液以丁基罗丹明 B 萃取光度法测定钽量,按规定条件,残留共存元素不影响测定。

4 试剂

- 4.1 氢氧化钾。
- 4.2 焦硫酸钾。
- 4.3 乙二胺四乙酸二钠(EDTA)。
- 4.4 草酸。
- 4.5 氨水($\rho 0.90 \text{ g/mL}$)。
- 4.6 氢氟酸($\rho 1.13 \text{ g/mL}$)。
- 4.7 盐酸($\rho 1.19 \text{ g/mL}$)。
- 4.8 盐酸 $\varphi(\text{HCl}) = 10\%$ 。

- 4.9 盐酸(1+3)。
- 4.10 盐酸(1+5)。
- 4.11 氯化铵饱和溶液。
- 4.12 氯化铵洗涤液 $\rho(\text{NH}_4\text{Cl})=50 \text{ g/L}$ 。用氨水(4.5)调至酚酞呈红色。
- 4.13 硅酸钠溶液 $\rho(\text{Na}_2\text{SiO}_3 \cdot 9\text{H}_2\text{O})=150 \text{ g/L}$ 。
- 4.14 酒石酸溶液 $\rho(\text{C}_4\text{H}_6\text{O}_6)=150 \text{ g/L}$ 。
- 4.15 酒石酸溶液 $\rho(\text{C}_4\text{H}_6\text{O}_6)=60 \text{ g/L}$ 。
- 4.16 酒石酸溶液 $\rho(\text{C}_4\text{H}_6\text{O}_6)=300 \text{ g/L}$ 。
- 4.17 酒石酸溶液 $\rho(\text{C}_4\text{H}_6\text{O}_6)=500 \text{ g/L}$ 。
- 4.18 氢氧化钠溶液 $\rho(\text{NaOH})=200 \text{ g/L}$ 。
- 4.19 Ca-EDTA 溶液 称取 2.24 g 氧化钙置于 100 mL 烧杯中,加 27 mL 盐酸(4.9)溶解。另称取 14.9 g EDTA(4.3)于 200 mL 烧杯中,加 100 mL 水和 13.5 mL 氢氧化钠溶液(4.18),搅拌溶解,将钙溶液倾入 EDTA 溶液中,混匀,稀释至 500 mL,摇匀。此溶液 $C(\text{Ca-EDTA})=0.08 \text{ mol/L}$, $\text{pH} \approx 4$ 。
- 4.20 硫酸(1+1)。
- 4.21 氟化钾溶液 $\rho(\text{KF} \cdot 2\text{H}_2\text{O})=150 \text{ g/L}$ 。贮于塑料瓶中。
- 4.22 丁基罗丹明 B 溶液 $\rho(\text{C}_{32}\text{H}_{39}\text{ClN}_2\text{O}_3)=5 \text{ g/L}$,过滤后使用。
- 4.23 混合萃取剂 甲苯+丙酮=9+1。
- 4.24 五氧化二钽标准溶液
- 4.24.1 称取 0.050 0 g 于 500℃灼烧 1 h 并于干燥器中放冷至室温的五氧化二钽(99.9%以上)于 30 mL 瓷坩埚中,加 5.0 g 焦硫酸钾(4.2),加盖但留一细缝,于高温炉中逐渐升温至暗红色流体,摇动,再保持数分钟,取出放冷,置于 200 mL 烧杯中,加约 100 mL 酒石酸溶液(4.16),加热使盐类溶解,放冷,移入 500 mL 容量瓶,用酒石酸溶液(4.16)洗净坩埚和烧杯并以此浓度的酒石酸溶液稀释至刻度、摇匀。此溶液每毫升含 100 μg 五氧化二钽。
- 4.24.2 移取 5.00 mL 五氧化二钽标准溶液(4.24.1)于 250 mL 容量瓶中,加 45 mL 酒石酸溶液(4.16),用水稀释至刻度、摇匀。此溶液每毫升含 2 μg 五氧化二钽。
- 4.25 酚酞乙醇溶液 $\rho(\text{C}_{20}\text{H}_{14}\text{O}_4)=10 \text{ g/L}$ 。

5 仪器

分光光度计。

6 分析步骤

6.1 试料

试样粒度应小于 74 μm ,并于 105℃预干燥 2~4 h,置于干燥器中,冷却至室温。按表 1 称取试样。

表 1 称取试样量

五氧化二钽含量 $\times 10^{-2}$	试样量 g	制成溶液 mL	移取溶液 mL
0.005~0.010	0.500 0 $\pm$ 0.000 5	25	5
>0.010~0.050	0.200 0 $\pm$ 0.000 3	50	5
>0.050~0.200	0.100 0 $\pm$ 0.000 3	100	5
>0.200~1.00	0.050 0	100	2

6.2 空白试验

随同试料进行不少于 2 份空白试验,所用试剂须取自同一试剂瓶。

6.3 校正试验

随同试料进行同类型标准试样的分析。

6.4 测定

6.4.1 将试料(6.1)置于 30 mL 高铝坩埚中,加几滴乙醇使润湿,烘干,加 4 g 氢氧化钾(4.1),于(650~700)℃高温炉中熔融(10~15) min,取出,摇动内熔物,放冷,直立于 300 mL 烧杯中,加 20 mL 左右沸水于坩埚中并立即盖上表皿。待剧烈作用停止后洗净坩埚,加约 15 mL 盐酸(4.7),立即搅匀。加 3 g EDTA(4.3),1 g 草酸(4.4)和 50 mL 氯化铵饱和溶液(4.11)。

6.4.2 加热使盐类溶解,煮至近沸,稍冷,加 5 滴酚酞溶液(4.25),在剧烈搅拌下加入氨水(4.5),中和至溶液变红并过量(4~5) mL,立即煮沸数分钟,补加沸水至 200 mL 左右,加少量纸浆,充分搅拌,于(70~80)℃保温 30 min。沉淀后立即同加有 10 mL 硅酸钠溶液(4.13)的空白比较,若硅胶不足,则补加硅酸钠溶液(4.13)并不断搅拌,使析出的硅胶,与空白大致相当。

6.4.3 趁热用快速滤纸过滤,用氯化铵洗涤液(4.12)吹洗和擦净烧杯,再洗沉淀(7~8)次,用热水洗 2 次,再用近沸的盐酸溶液(4.8)洗沉淀(6~7)次,其间用细玻璃棒搅动沉淀 3 次,最后用热水洗 2 次。

6.4.4 将沉淀连同滤纸放入铂坩埚中,于高温炉中灰化并于 750℃灼烧 30 min,取出,冷却,以水润湿,加 5 mL 氢氟酸(4.6),于水浴上蒸干,再加 3 mL 氢氟酸(4.6)蒸至恰干。加 10 mL 酒石酸溶液(4.14),50℃左右浸取(20~25) min,按表 1 转入容量瓶中,并制备成 60 g/L 的酒石酸溶液。

6.4.5 按(6.1)中表 1 分取制备溶液(6.4.4)于小塑料瓶中(塑料瓶需用乙醇、硫酸-重铬酸钾洗液和水充分洗净,否则会影响分析结果),不足 5.00 mL 时用酒石酸溶液(4.15)补足。加 6 mL 硫酸(4.20),摇匀。流水冷却至室温,加入 1 mL 氯化钾溶液(4.21),1 mL 丁基罗丹明 B 溶液(4.22),混匀。加入 6 mL 混合萃取剂(4.23),振荡 1 min,放置分层。

6.4.6 移取有机相于 0.5 cm 比色皿中,用试剂空白作参比,于分光光度计波长 560 nm 处测量吸光度,从工作曲线上查得相应的五氧化二钽量。

6.5 工作曲线的绘制

取 0.00,0.50,1.00,2.00,3.00,4.00……5.00 mL 五氧化二钽标准溶液(4.24.2)于一组小塑料瓶中,不足 5 mL 者用酒石酸溶液(4.15)补足,以下按分析步骤(6.4.5)至(6.4.6)进行操作。以五氧化二钽量为横坐标,吸光度为纵坐标,绘制工作曲线。

7 分析结果的计算

按下式计算五氧化二钽的百分含量:

$$w(\text{Ta}_2\text{O}_5)(\%) = \frac{(m_1 - m_0) \times 10^{-6} \times V}{m \times V_1} \times 100$$

式中: m_1 ——从工作曲线上查得试料溶液的五氧化二钽量, μg ;

m_0 ——从工作曲线上查得空白试验(6.2)的五氧化二钽量, μg ;

V_1 ——分取试料溶液体积, mL;

V ——试料溶液总体积, mL;

m ——试料量, g。

8 精密度

表 2 精密度

含量范围, $\times 10^{-6}$	重复性 r	再现性 R
48.2~105.00	$r = 3.870 + 0.142 m$	$R = 1.350 + 0.305 m$

本精密度数据是在 1995~1996 年,由六个实验室对六个水平的试样所做的试验中确定的。